




LEONARD



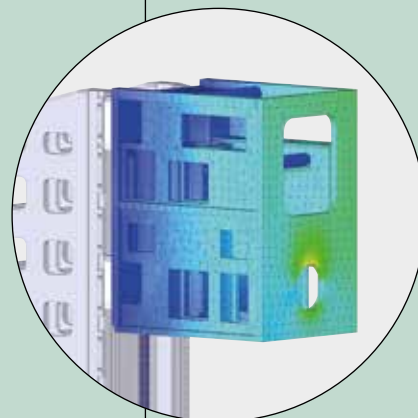
 **Centro di lavoro verticale a montante mobile**
Vertical Machining Center with moving column



LEONARD

La struttura del centro di lavoro LEONARD è stata progettata per offrire grande stabilità e rigidità pur permettendo prestazioni dinamiche che rendano possibile l'ottimizzazione dei tempi di produzione con l'utilizzo delle moderne tecnologie di taglio.

The structure of the Machining Center NEWTON has been designed to achieve the maximum of stability and rigidity together with high dynamic performances which allow the optimization of the machining time and the use of the modern cutting technologies.



■ Calcolo elementi finiti (FEM).

Calculation of the finished elements (FEM).



■ Slitta e montante poggiano sempre sulle guide. Evitato l'ondeggiamento dell'unità per mancanza di appoggio.
Chariot and column lay always inside the structure to avoid the waving because of not sufficient support.

0011100011100011101000
10001110001110110001111



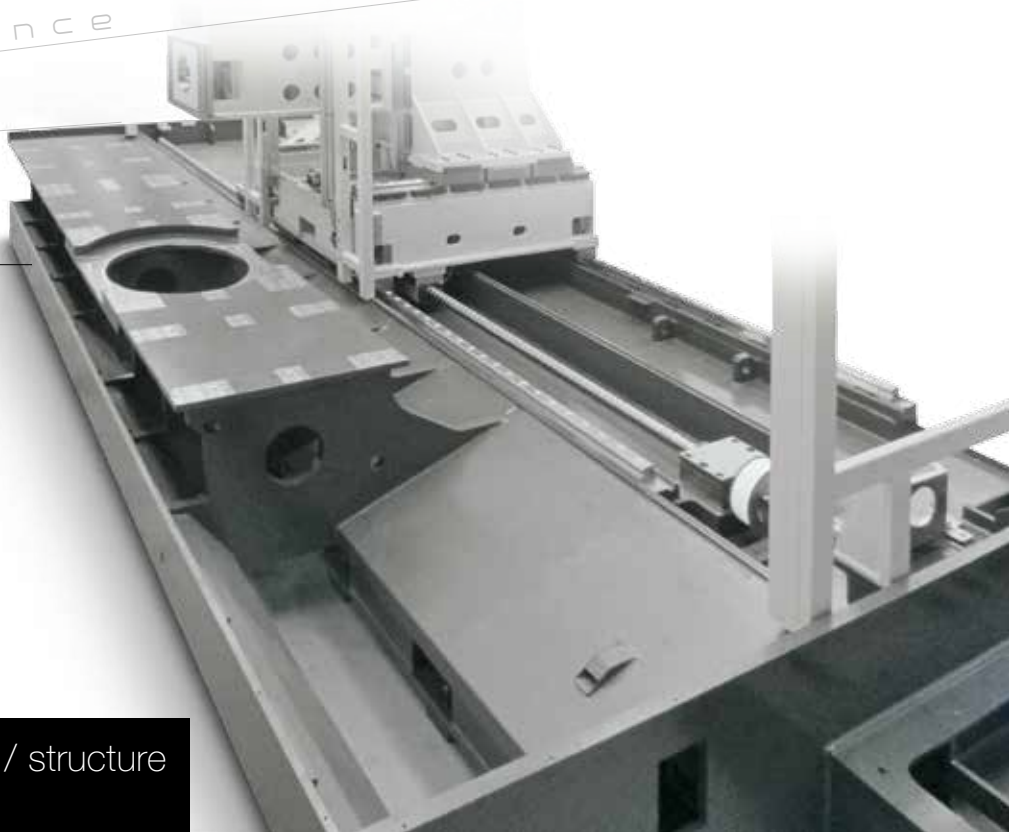
■ Appoggio ottimale del montante grazie a 6 pattini di guida, taglia 55 mm.
Optimal support of the column due to 6 sliding guides, size 55mm.

■ Viti a ricircolo di grandi dimensioni, con sostentamento automatico su grandi lunghezze.
Properly dimensioned ball screws with automatic support for long travels

■ Magazzino utensili collegato al montante, riduce i tempi di cambio utensile.
Tool magazin connected to the column to reduce the tools changing time.

high performance

■ Basamento elettrosaldato e stabilizzato, correttamente dimensionato per garantire stabilità e precisione.
Welded bed structure correctly dimensioned to grant high stability and precision.



vantaggi advantages

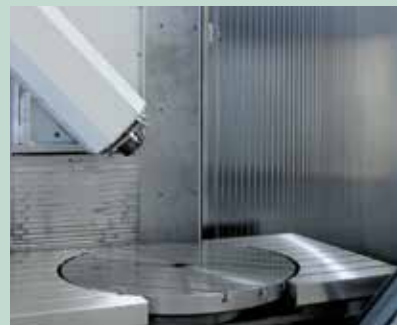
Vantaggi offerti dalla tecnologia Rema Control sui centri di lavoro verticali a montante mobile.

Advantages of the Rema Control's Machining Centers with movable column, due to the used advanced technology.



flessibile ▶ flexible

Permette di scegliere come lavorare nel modo più conveniente.
It allows to choose the most economic producing method.



◀ ergonomico ergonomic

Molto facile da asservire nelle fasi di riattrezzamento e bloccaggio pezzo.
Very easy to handle during set-up and clamping of the workpieces.

high precision

00111000111000111010001110001

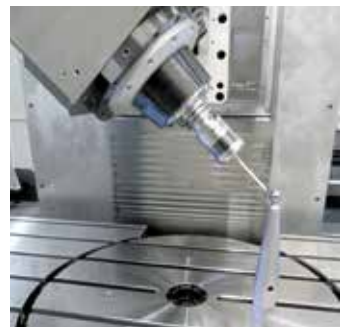
◀ adattabile adaptable

Si adatta alle richieste specifiche del cliente.
It fits the specific customer's wishes.



preciso ▶ accurate

Severi controlli qualitativi.
Hard quality tests.



settori applicativi

application fields

aeronautico
aircraft



energetico
energy



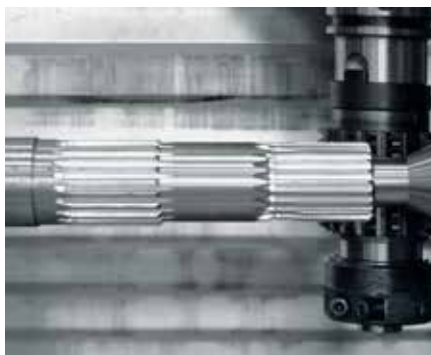
stampi
moulds



meccanica generale
general mechanic



automobilistico
automotive



utensileria
tools making





caratteristiche tecniche

technical data

Corse *	Axis travels *	2.0
Corsa longitudinale (asse X)	Longitudinal travel (X axis)	2000 mm
Corsa trasversale (asse Y)	Transversal travel (Y axis)	1000 mm
Corsa verticale (asse Z)	Vertical travel (Z axis)	1000 mm
Corsa in pendolare	Pendular travel	685 mm x 2
Tavola	Table	
Dimensioni tavola	Clamping surface	2650 mm
Dimensione cave a T/passi	T-slots dimension /pitch	18H7/125 mm
Massimo peso ammesso	Max. Table load	1200 kg/m ²
T4 Testa Tilti opzionale	T4 Tilting Head (opt)	
Escursione indexaggio (asse B)	Max. Spindle head rotation (B axis)	+/-92°
Avanzamento in rotazione	Rotating speed	0-6000° /min 0-6000° /min
Distanza min. naso mandrino-tavola	Min. Distance from spindle nose to table	50
Distanza centro rotazione-naso mandrino	Distance from rotation center to spindle nose	295 mm 335 mm (ISO 50)
T5 Tavola girevole opzionale	T5 built in table (opt)	
Diametro piatto rotante	Diameter	800 mm
Portata	Max. Table load	3000 kg
Divisione min.	Min. rotating step	0,001°
Giri minuto	Table speed	60 rpm
Cambio utensile automatico	Automatic tool changer	
Posti utensile ISO40 / HSK 63	Number of tools ISO40 / HSK 63	30/75
Max diametro utensile	Max. tool diameter	80-90 mm
Max diametro utensile con adiacenti liberi	Max. tool diameter by empty places	140-160 mm
Max lunghezza utensile	Max. tool length	300 mm
Max peso utensile	Max. tool weight	6-10 Kg
Tempo medio truciolo-truciolo	Average changing time (chip to chip)	16 sec.
Avanzamenti	Rapid travel	
Rapidi assi X	X axis	50 m/min.
Rapidi assi Y, Z	Y - Z axis	50 m/min.
Peso	Machine weight	17500 Kg
VERSIONE BIG	BIG VERSION	
Corsa trasversale (asse Y)	Transversal travel (Y axis)	1200 mm
Corsa verticale (asse Z)	Vertical travel (Z axis)	1200 mm
Peso	Machine weight	20125 Kg

* per la versione 1.6 o superiori a 6.0 chiedere informazioni.

* For 1.6 or 6.0 version ask information.

LEONARDO

11100011101001111

2.5	3.3	4.0	5.0	6.0
2500 mm	3300 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
940 mm x 2	1335 mm x 2	1685 mm x 2	2185 mm x 2	2685 mm x 2
2720 mm	3650 mm	4300 mm	5600 mm	6370 mm
18H7/125 mm	18H7/125 mm	18H7/125 mm	18H7/125 mm	18H7/125 mm
1200 kg/m ²	1200 kg/m ²	1200 kg/m ²	1200 kg/m ²	1200 kg/m ²
+/-92°	+/-92°	+/-92°	+/-92°	+/-92°
0-6000°/min	0-6000°/min	0-6000°/min	0-6000°/min	0-6000°/min
0-6000°/min	0-6000°/min	0-6000°/min	0-6000°/min	0-6000°/min
50	50	50	50	50
295 mm	295 mm	295 mm	295 mm	295 mm
335 mm (ISO 50)	335 mm (ISO 50)	335 mm (ISO 50)	335 mm (ISO 50)	335 mm (ISO 50)
800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
3000 kg	3000 kg	3000 kg	3000 kg	3000 kg
0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°
60 rpm	60 rpm	60 rpm	60 rpm	60 rpm
30/75	30/75	30/75	30/75	30/75
80-90 mm	80-90 mm	80-90 mm	80-90 mm	80-90 mm
140-160 mm	140-160 mm	140-160 mm	140-160 mm	140-160 mm
300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
6-10 Kg	6-10 Kg	6-10 Kg	6-10 Kg	6-10 Kg
16 sec.	16 sec.	16 sec.	16 sec.	16 sec.
50 m/min.	40 m/min.	40 m/min.	40 m/min.	36 m/min.
50 m/min.	50 m/min.	50 m/min.	50 m/min.	50 m/min.
20000 Kg	21500 Kg	22500 Kg	25000 Kg	28000 Kg
1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
23000 Kg	24725 Kg	25875 Kg	28750 Kg	32200 Kg

tipologie mandrini

spindle types

Mandrino trascinato cinghia

Motor Spindle with belt

T3 FANUC

T3 HEIDENHAIN/ SIEMENS

Attacco utensile	Spindle Taper	ISO40 / HSK 63	ISO40 / HSK 63
Velocità massima	Max Rpm	10.000 rpm	10.000 rpm
Potenza max	Max Power	22 Kw	22.5 Kw
Coppia max	Max Torque	141 Nm	190 Nm
Opz. Maggiorato	High Torque (opt)	31 Kw / 191 Nm	33 Kw / 260 Nm

Elettromandrino

Electrospindle

T4 STANDARD

OPZ. ALTA COPPIA

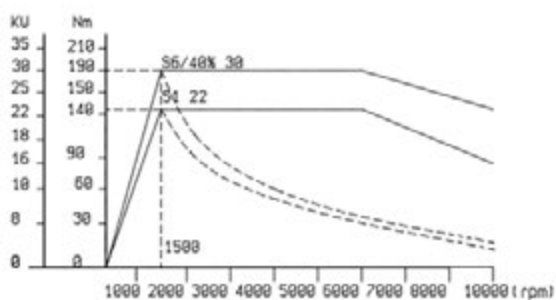
Attacco utensile	Spindle taper	ISO40 / HSK 63	ISO40 / HSK 63
Velocità massima	Max Rpm	12.000 rpm	12.000 rpm
Potenza	Power	24 Kw	38 Kw
Coppia	Torque	142 Nm	268 Nm

N.B Per le altre tipologie di mandrini o elettromandri disponibili chiedere informazioni.

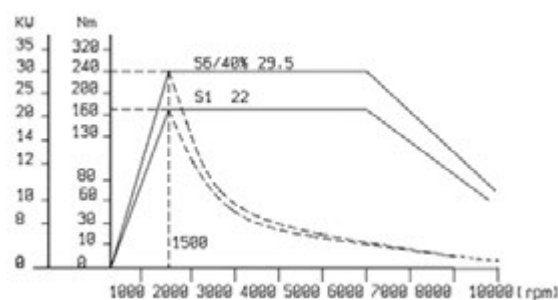
N.B Ask information for other spindle or electrospindle models.

diagrammi standard / standard diagrams

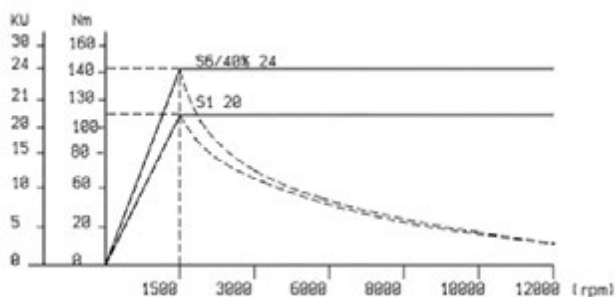
T3 FANUC



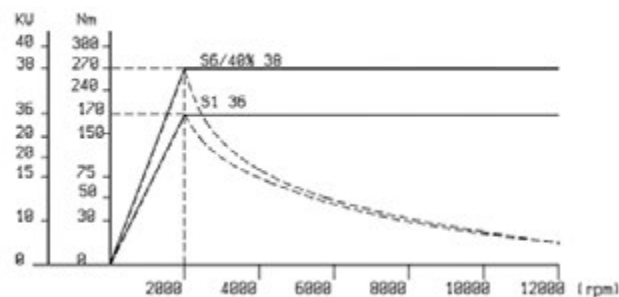
T3 SIEMENS

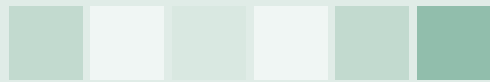


STANDARD T4



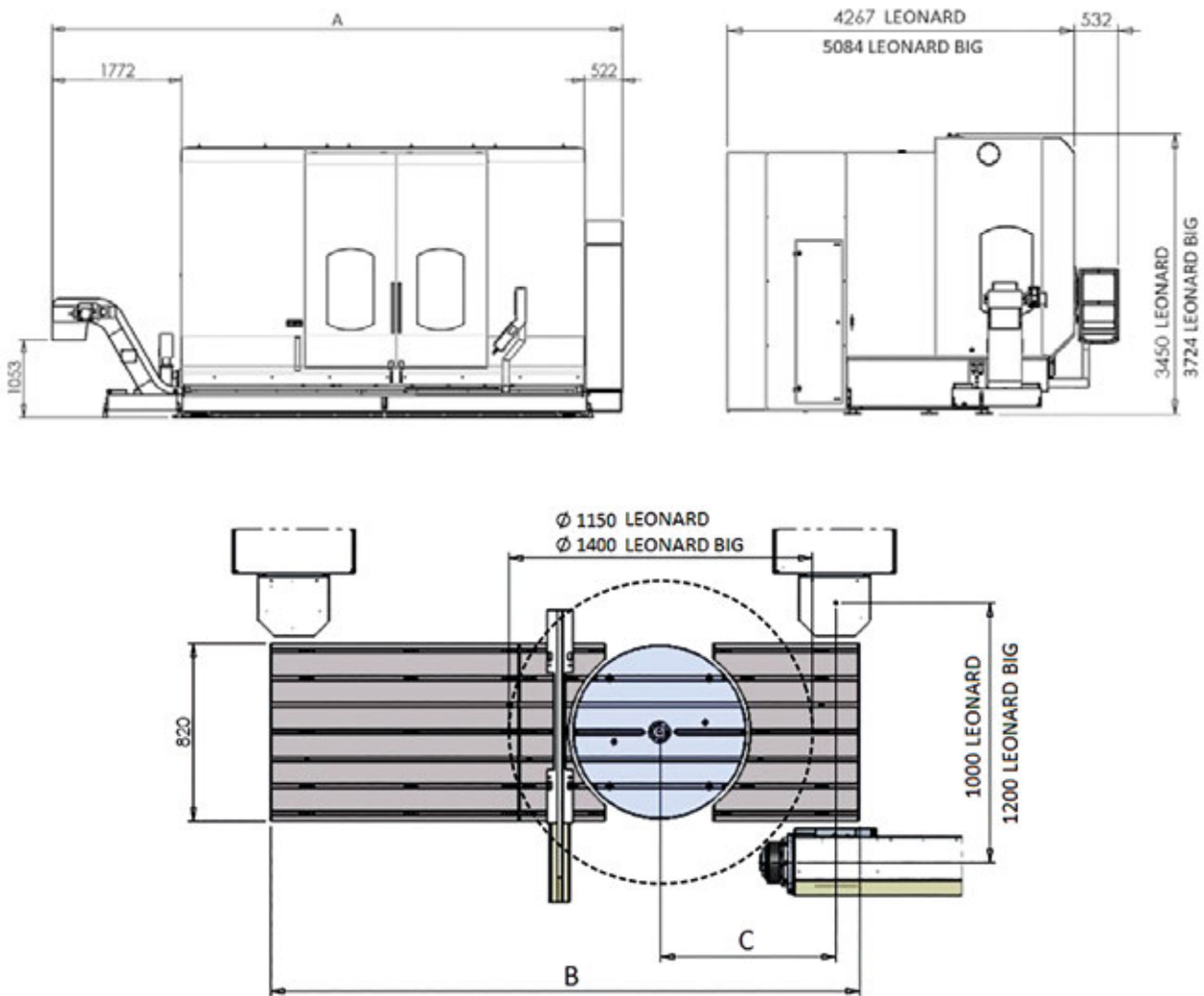
ALTA COPPIA T4





dimensioni

dimensions



Model Size	2.0	2.5	3.3	4.0	5.0	6.0
A	7350	7815	8560	9245	10457	12512
B	2650	2720	3650	4300	5600	6370
C	-	810	1075	1195	-	-



Rema Control s.r.l.

Via Del Carroccio, 102 - 24040 STEZZANO (BG) - Italy
Tel. +39 035 592002 - Fax +39 035 592382
e-mail: marketing@remacontrol.it - www.remacontrol.it

Seguici su
Follow us



REMACONTROL